SIGMA SELECT -
TØFF, ALLSIDIG, BYGGET FOR Å MØTE FREMTIDEN

MIGATRONIC
WELDING VALUE

EN VIRKELIG
KUNDETILPASSET SVEISELØSNING

Modulærbasert trefaset MIG/MAG- og MMA-inverter. Fra enkle, manuelt drevne sveisemaskiner, til avanserte 550 amp høy-ytelses pulssveisemaskiner.

FÅ ALT I ÉN MASKIN

Med den nye Sigma Select får du en sveisemaskin som du kan endre til å passe dine gjeldende produksjonsbehov – uten å ta bort funksjoner som du gjerne vil trenger i fremtiden. Sigma Select er den nye generasjonen sveiseløsninger, som lar deg justere oppsettet ditt når du måtte trenge det.

GJØR EN SMART INVESTERING

Med Sigma Select trenger du ikke bekymre deg for fremtiden. Når du kjøper denne maskinen, vil du ikke trenge å investere i en ny maskin på lang tid. I stedet kan du oppdatere Sigma Select med de nye funksjonene du trenger for mindre enn det koster å kjøpe en ny sveisemaskin. Dersom kunder får nye krav til produksjonen, kan sveisemaskinen oppgraderes ved å legge til programmer eller funksjoner.

DET MEST ALLSIDIGE KONTROLLPANELET MED EN REKKE VALG

BASIC BETJENINGSPANEL

For grunnleggende sveising. Ingen unødvendigheter. Benytt kontrollbryterne til å justere sveiseparameterne.

Basic betjeningspanel (78815041)

GRAFISK BETJENINGSPANEL

Bygget for fremtiden. Velg Synergi eller Puls, og oppgrader dersom behovene endres. Det digitale kontrollpanelet med myke taster er klargjort for en rekke tillegg, inkludert automatiske funksjoner for enklere sveising. Plukk det opp og ta det med deg.

Grafisk betjeningspanel (78815040)

UTVIKLET FOR INTELLIGENT SVEISING
UTOVER DET VANLIGE

UTVIDET GARANTI – OPPTIL FEM ÅR

Registrer nykjøpte sveisemaskiner senest 30 dager etter anskaffelses-datoen, og få opptil 3 eller 5 års garanti på utvalgte komponenter.

Mulighetene for utvidet garanti gjelder for sveisemaskiner kjøpt etter 1. mai, 2017.

Etter registreringen mottar dere et garantisertifikat.

Vi tar kontakt i forbindelse med den årlige sjekken.

VELG DITT NIVÅ FOR KONTROLL

BASIC
Basic-nivået i kontrollpanelet er utformet for MIG/MAG- og MMA-sveising, og manuelle innstillinger av sveiseparameterne.

SYNERGI
Med Synergi-nivået er alle primære sveise-parametere koblet og arbeider sammen. Synergi inkluderer en standard program-pakke med mer enn 50 sveiseprogrammer.

PULS
Puls-nivået er perfekt for rustfritt stål og aluminium, siden det gir sprutfri sveising. Puls inkluderer Synergi og mer enn 50 sveiseprogrammer.

Det digitale kontrollpanelet med myke taster er klargjort for en rekke tillegg. Plukk det opp og ta det med deg.

Denne modulære sveisemaskinen kan endres til å imøtekomme alle produksjonsbehov. Legg ganske enkelt til sveiseprogrammer og -funksjoner.

SD-kort er for sikkerhetskopi til PC, eller overføring av jobbinnstillinger til andre Sigma Select-maskiner.

SIGMA SELECT FUNKSJONER OG PROGRAMMER

DUO PLUS

For en perfekt finish

Få imponerende TIG-lignende sveising med en MIG/MAG-sveisemaskin. DUO Plus-teknologi sørger automatisk for et perfekt siste touch. Det fungerer i alle materialer, i alle posisjoner, og alle sveisere kan gjøre det. Det er veldig enkelt.

SEQUENCE

Flipp deg frem til perfekte innstillinger

Sequence-funksjonen gjør det mulig for deg å lagre opptil 9 personlige sekvenser i hvert sveiseprogram. Bytt mellom dem med bare et trykk på sveisepistolen. Benytt Sequence for montering og sammenstilling, for eksempel dersom sveisingen innebærer flere forskjellige sveiseparametere på samme emnet.

SEQUENCE REPEAT

Finn opp din egen lysbue

Sequence Repeat-teknologien gir deg maksimal frihet til å konstruere den ideelle lysbuen for dine spesifikke sveiseoppgaver. Koblet sammen med individuelle sekvenser og tilpasset sveisesyklusene.

HVORDAN KONFIGURERE MASKINEN

	SIGMA SELECT C			SIGMA SELECT S		
MASKINVAREKONFIGURASJON						
STRØMKILDE	300 A	400 A	550 A	300 A	400 A	550A
Valgfri vannkjøling						
Valgfri IGC [1)]						
Grafisk betjeningspanel						
BASIC betjeningspanel						

[1)] Intelligent Gas Control (IGC) sparer gass, optimerer gassbeskyttelsen og forbedrer sveisekvaliteten.

POWER ARC

Sikker sveising med maksimal inntrengning

Med Power Arc-teknologi kan du bygge sterke og solide strukturer i sort og rustfast stål. Oppnå maksimal inntrengning i tykke plater ved kilsveis og buttsveis.

MIGA JOB CONTROL

Et smart digitalt minne

Benytt fordelene med digitalt minne i sveisemaskinen. Lagre favorittinnstillinger for sveising, og hent dem frem når som helst. Overfør innstillingene til andre Select-maskiner. Miga Job Control gjør det enkelt å finne rutineinnstillinger og starte sveisingen med det samme.

MIGALOG

Registrer hver eneste sveis

Følg med på sveisedataene dine med MigaLog-programvare.

Analyser og dokumenter arbeidet ditt. Benytt MigaLog til å hente ut dokumentasjon for verifisering i henhold til EN- og ISO-sveisestandarder.

HVORDAN KONFIGURERE FUNKSJONER & PROGRAMMER

				FUNKSJONER								PROGRAMPAKKER					
	Manuell innstilling	Synergi DC	Synergi DC / Puls	DUO Plus™	Sequence	Sequence Repeat 1)	Power Arc™	Intelligent Arc Control 2)	Miga Job Control™	Miga LOG™	Låsekort	Standard	Bløtt stål	Rustfast stål	Aluminium	Alle programmer	Enkelt program
BETJENING																	
Grafisk betjeningspanel	Standard	Valgfri	Valgfri	-	Valgfri	Valgfri	-	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	-	-	-	-	-	-
Grafisk betjeningspanel SYNERGI	Standard	Standard	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Standard	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri
Grafisk betjeningspanel PULS	Standard	Standard	Standard	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Standard	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri	Valgfri
BASIC betjeningspanel	Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Valgfri	-	-	-	-	-	-
FUNKSJONS-PAKKE 3)		-	-				-	-			-	-	-	-	-	-	-

1) Krever Sequence

2) Intelligent Arc Control (IAC) for bunnstreng. Strømkilden må være klargjort for IAC ved kjøp

3) DUO Plus-funksjonen er ikke aktiv før Synergi- eller Puls-funksjonen har blitt valgt

IAC™ INTELLIGENT ARC CONTROL JUSTERER LYSBUEN AUTOMATISK 50 000 GANGER I SEKUNDET...

FORENKLE KOMPLEKS SVEISING

Intelligent Arc Control (IAC) gjør vanskelig fallende sveising av bunnstreng enkelt, selv for mindre erfarne sveisere. Med en 100 % stabil og fokusert lysbue oppnås fullstendig fusjon i bunnstrenger. Dette øker kvaliteten til hver sveis og produktet ditt.

LEGG ET SOLID FUNDAMENT

Bruk Intelligent Arc Control til å legge bunnstrengen. Intelligent Arc Control sørger for at fusjonen i den første skjøten blir perfekt. Det utgjør et solid grunnarbeid for en flat sveis, slik at du kan fortsette med resten av sveisingen.

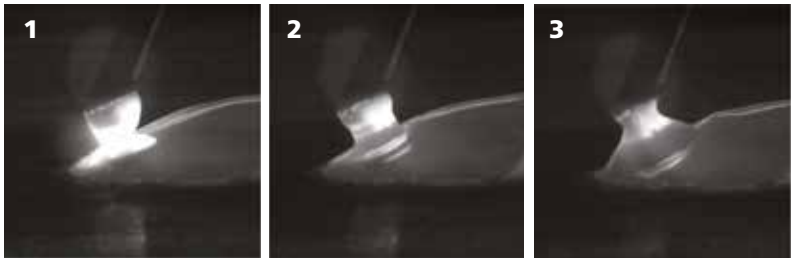
FORDELER

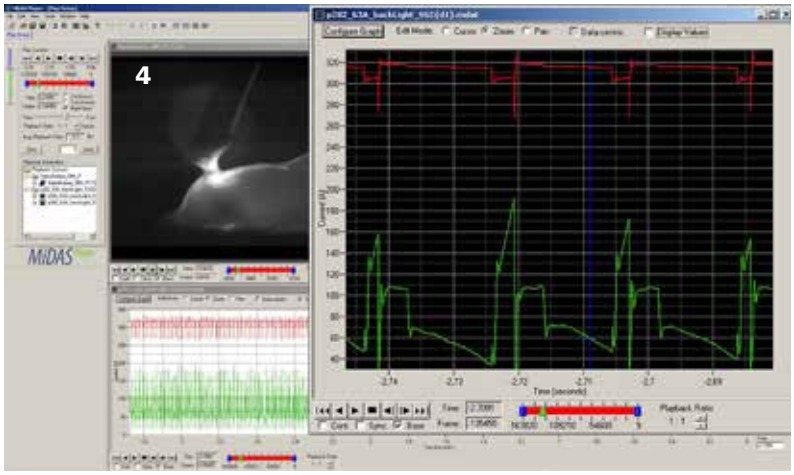
- Ikke sensitiv for variert trådutstikk i et sveiseforløp = enklere å utføre bunnstrenger
- Enkel prosess: gjør dyktige sveisere enda bedre – enklere for mindre erfarne sveisere å utføre komplekse sømmer
- Betydelig økning av sveisehastigheten ved nedoversveising av bunnstrenger, sammenlignet med tradisjonell stigende sveising
- Raskere sveising = produsere mer
- Mindre heat input = mindre deformering av det sveisede materialet, men fremdeles god inntrenging
- Ingen sveisesprut = mindre tid brukt til etterbearbeiding
- Lavere produksjonskostnader for hver enkelt del

IAC ER IDEELL FOR

- Bunnstrenger
- Rør, kanaler og tanker
- Buttsveis
- Sort og rustfast stål
- Alle platetykkelser
- Manuell og automatisk sveising
- Standard sveiseprosedyrer i henhold til EN 1090/15612

IAC – Vertikal fallende sveising av bunnstrenger i fjernvarmerør. Sveisehastigheten økes betydelig sammenlignet med tradisjonell stigende sveising.





Laboratorietester i sanntid viser full kontroll av IAC-prosessen, også under dråpeovergang.

INTELLIGENT GAS CONTROL IGC® - SYNERGISK GASSFLYT MED STOR REDUKSJON AV GASSFORBRUKET

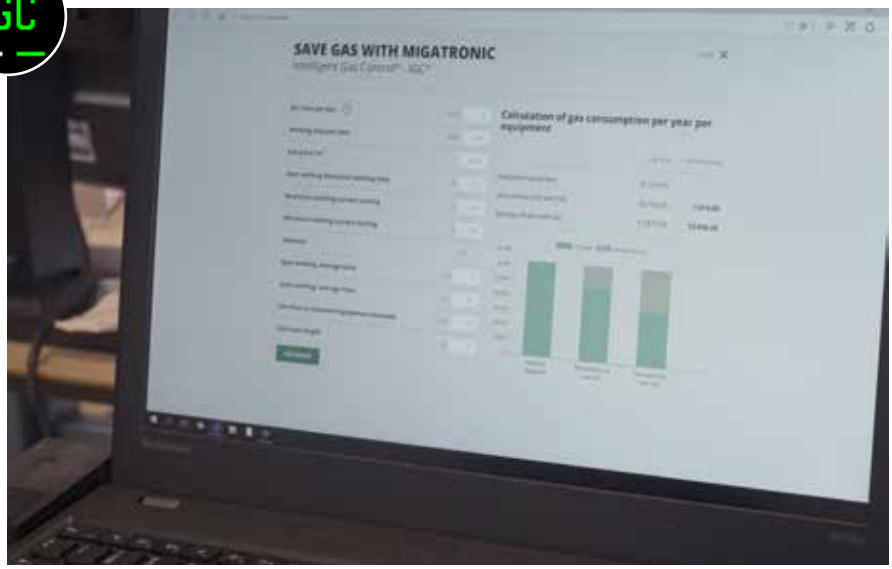
SPAR OPPTIL 50 % MED AUTOMATISK GASSKONTROLL

IGC® Intelligent Gas Control-teknologi forhindrer overforbruk av gass, og gir langsiktige besparelser.

Med perfekt beskyttelse av smeltebadet, økes kvaliteten på hver sveis.

Sørg for at alle deres sveisemaskiner er utstyrt med IGC® Intelligent Gas Control, og spar penger hver dag.

Investeringen betaler seg selv raskt inn.



FORDELER

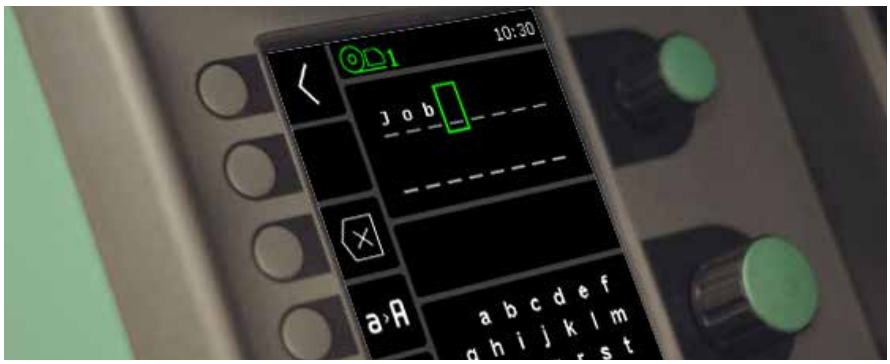
- Alltid optimal gassbeskyttelse = ingen hull, porer eller urene sveiser. Mindre feil grunnet utilstrekkelig gassflyt eller gassturbulens
- Ingen unødvendig tap av gass, såkalt gasspuff ved tenning = ingen over-forbruk av gass
- Ingen endringer av arbeidsprosedyrer = enklere for sveisere
- Færre skifter av gassflasker = spar tid og penger
- Gass-synergilinjene er forhånds-justerte for MIG- og TIG-sveising – for gass- og trådtype

IGC ER IDEELL FOR:

- Alle sveiseprosesser
- Alle materialer
- Alle typer sveiser
- Manuell og automatisk sveising

MIGAJOB CONTROL - ET SMART DIGITALT MINNE

Lagre favorittinnstillingene dine for sveising, og hent dem frem akkurat når du vil. Overfør innstillingene til andre Select-maskiner. Miga Job Control gjør det enkelt å finne rutineinnstillinger og starte sveisingen med det samme.



FORDELER

- Unngå å bruke tid på å finne perfekte innstillinger for bestemte sveisejobber.
- Lagre et stort antall sveiseprogram-mer med individuelle navn.
- Dersom flere sveisere deler samme maskiner kan de lagre sine unike innstillinger, og raskt hente dem frem igjen.
- Det er enkelt å bla gjennom dine lagrede sveisejobber med det bruker-vennlige grafiske kontrollpanelet.
- Innstillingene kan kopieres til andre sveisemaskiner gjennom SD-kort.

MIGA JOB CONTROL ER IDEELL FOR:

- Arbeidsplasser med et stort antall sveisemaskiner, og hvor sveiserne deler sveisemaskiner.
- Unngå feil i innstillingene.

SIGMA SELECT DATA

Vi forbeholder oss retten til å foreta endringer.

STRØMKILDE	SELECT 300 / 300 IAC	SELECT 400 / 400 IAC	SELECT 550
Strømområde (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Nettspenning +/- 15 % (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Sikring, A	16	20	35
Hovedstrøm, effektiv, A	11,0	17,5	27,2
Hovedstrøm, maks, A	15,4	26,0	39,2
Strøm, 100 %, kVA	9,0	12,1	18,9
Strøm, maks, kVA	10,7	18,0	27,1
Tomgangsspenning, V	50-60// 65-70	65-70	75-80
Effekt	0,85	0,85	0,90
Effektfaktor	0,90	0,90	0,90
Intermittens 100 % /20°C (MIG), A/%/V	290/28,5 // 300/100/29,0	345/100/31,5 // 310/100/29,5	475/100/37,8
Intermittens maks /20°C (MIG), A/%/V		400/60/34,0 // 400/60/34,0	550/60/41,5
Intermittens 100 % /40°C (MIG), A/%/V	220/25 // 270/100/27,5	300/100/29,0 // 280/100/28,0	430/100/35,5
Intermittens 60% /40°C (MIG), A/%/V	240/26	370/60/32,5 // 350/60/31,5	510/60/39,5
Intermittens maks /40°C (MIG), A/%/V	300/25/29,0 // 300/80/29,0	400/50/34,0 // 400/40/34,0	550/50/41,5
Applikasjonsklasse	S/CE	S/CE	S/CE
Beskyttelsesklasse	IP 23S // IP 23	IP 23	IP 23
Standarder		IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A	
Mål C (H x B x L, mm)	700x260x735	700x260x735	700x260x735
Mål S (H x B x L, mm)	454x260x735	454x260x735	454x260x735
Vekt C, kg	36,9 // 53	52 // 53	53
Vekt S, kg	26 // 36	35 // -	36

TRÅDMATEENHET	MWF 30 (INTERNAL)
Trådhastighet, m/min.	0,5-30,0
Trådspolediameter, mm	300
Intermittens 100 % / 40°C, A/%	430/100
Pistoltilkobling	EURO
Beskyttelsesklasse	IP 23
Standarder	IEC60974-5. IEC60974-10 CL. A
Dimensjoner (HxBxL) mm	413x310x750
Vekt, kg	11,6

VANNKJØLER	MCU 1300
Avkjølingskapasitet (1 l/min.), W	1300
Tank-kapasitet, l	5
Maks. trykk, bar	5
Maks. temperatur, °C	70
Standarder	IEC60974-2. IEC60974-10 CL.A
Dimensjoner (HxBxL) mm	207x260x680
Vekt, kg	20

Forhandlerstempel:

Migatronic Norge AS
Industriveien 6,
N-3300 Hokksund, Norge
Tlf: (+47) 32 25 69 00
E-mail: post@migatronic.no
migatronic.com

52153054

MIGATRONIC
WELDING VALUE